



Kvartalsrapport

Q1 2024

Kvartalsrapport Q1 2024

Kvartalet 1:a januari - 31 mars 2024

- Rörelsens intäkter uppgick till 2,98 (3,80) MSEK.
- Resultatet före avskrivningar (EBITDA) uppgick till -2,79 (-1,98) MSEK.
- Rörelseresultatet (EBIT) uppgick till -3,62 (-2,57) MSEK.
- Resultatet efter finansiella poster uppgick till -3,66 (2,66) MSEK.
- Resultatet per aktie uppgick till -0,01 (0,01) SEK

Väsentliga händelser under och efter kvartalet

- Den 20:e februari meddelar EcoRub att robotiseringen för tillverkning av Gym och stallmattor nu är i full drift
- Den 23:e februari meddelar EcoRub att den nya elektriska däckklippen är i full drift på den tillfälliga däckåtervinningsanläggningen i Hökmark
- Den 1:a mars meddelar EcoRub att Clarius lanserar en ny kollektion planteringskärl baserat på 100% återvunnet material från EcoRub
- Den 21:a mars meddelar EcoRub att Svensk Däckåtervinning AB (SDAB) och EcoRub AB förnyar och utökar sitt samarbetsavtal till ett värde överstigande 60 miljoner fördelat på 10 år
- Den 28:e mars meddelar EcoRub att globala koncernen KraussMaffei, som är en av världens ledande tillverkare av maskiner och industri 3D-printrar, lägger sin första order på EcoRubs material för 3D-print, EcoAdd med ett ordervärde av 100 KSEK
- Den 9:e april meddelar EcoRub att globala koncernen KraussMaffei, lägger ytterligare en order på EcoRubs material för 3D-print, EcoAdd med ett ordervärde av 250 KSEK
- Den 22:a april offentliggör EcoRub att totalt nyttjades 44 659 760 teckningsoptioner i EcoRub AB av serie 2023/2024 TO 6, för teckning av 44 659 760 aktier, vilket motsvarar en nyttjandegrad om cirka 90,42 procent. Genom nyttjandet av teckningsoptionerna har EcoRub tillförts 4,9 MSEK före emissionskostnader vilka beräknas till 0,1 MSEK.

Siffror i kortform

	Jan-Mars 2024	Jan-Mars 2023
Nettoomsättning för perioden	2 428 453	2 533 464
Resultat efter finansiella poster	-3 657 247	-2 661 375
Antalet aktier	296 349 567	296 349 567
Resultat per aktie	-0,01 kr	-0,01 kr
Likvida medel vid periodens slut	1 120 304	621 455

Redovisningsprinciper

Rapporten har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd om årsredovisning. Principerna är oförändrade jämfört med föregående period.

Denna rapport har inte varit föremål för särskild granskning av företagets revisorer.

Finansiell kalender

- Årsstämma hålls den 30:e maj 2024 klockan 13:00 i företagets lokaler i Hökmark. Den fullständiga årsrapporten finns tillgänglig på www.ecorub.se eller vid EcoRubs kontor senast två veckor innan stämman.
- Kommande Q2-rapport publiceras den 28:e augusti 2024.

Kontaktuppgifter

Anders Färnlöf, VD
+46 76 147 7458
anders.farnlof@ecorub.se

Denna rapport innehåller sådan information som Ecoprub AB (publ) är skyldigt att offentliggöra enligt EU:s marknadsmissbruksförordning (EU nr 596/2014) samt lag (2007:528) om värdepappersmarknaden. Informationen lämnades, genom angiven kontaktpersons försorg, för offentliggörande 2024-05-02 11:36 CET.

Kommentar från verkställande direktören

Intäktsmässigt taktar bolaget under årets första kvartal i linje med föregående år, men vi vill lyfta fram att försäljningen av våra återvunna kvalitetsmaterial ökade med över 100%. Vilket ligger helt i linje med vår strategi att etablera oss som marknadens förstahandsval för återvunna kvalitetsmaterial och fokus på försäljning av material.

Vi har ännu inte fått vårt stora genombrott i vår satsning på återvunna kvalitetsmaterial men de ordrar som KraussMaffei lade under perioden, betyder mycket för bolagets trovärdighet gentemot marknaden, eftersom KraussMaffei är välkända för sina höga krav på leverantörer. Samarbetet med vår återförsäljare Safic-Alcan fortsätter och vi har många pågående materialutvärderingsprojekt av våra mjuka plaster (EcoTPE). Vi har en pipeline med hög potential som rör sig framåt med de naturliga utmaningar och glidningar i tid, som finns när kunder väljer material till sina nya produkter.

Kunder väljer först och främst våra material på grund av dess miljövänliga egenskaper. Men det måste också vara lika lönsamt för kunden att använda våra återvunna material såsom det är att använda nya material. Därför skraddarsyr vi våra material så att de uppfyller samma tekniska specifikationer, kvalitetskriterier, toleranser och säkerställer att kundens produkter kan produceras i samma maskiner. Allt till samma kundpris som tidigare, fast betydligt mer miljövänligt. Detta är vi unika att kunna erbjuda i större skala! Det är nu därför dags att öka vår synlighet på marknaden både i Norden och i valda delar av Europa.

Arbetet med den nya däckåtervinningsanläggningen i Ånåset går som planerat. Det utökade samarbetsavtalet med Svensk Däckåtervinning, med ett ordervärde överstigande 60 MSEK, ger det ett stabilt kassaflöde och säkerställer att EcoRub är en naturlig del av återvinningskedjan för däcksgummi.

Arbetet med att fokusera verksamheten och automatisera produktionen tog ett stort steg framåt under kvartalet. Nu produceras samtliga modeller av Gym och Stallmattor helt robotiserat. Kvalitetsökningen och produktivitetsökningen är betydande, vilket är nödvändigt för att effektivt konkurrera med den billiga arbetskraft som används av konkurrenter med produktion utanför Europa.

Det är med fortsatt stor entusiasm och tillförsikt som jag och mina fantastiska medarbetare ser fram emot fortsättningen av 2024. Vi fortsätter arbetet med att etablera EcoRub i enlighet med vår strategi att bli marknadens förstahandsval för återvunna kvalitetsmaterial.



Anders Färnlöf
VD, EcoRub AB

Finansiell översikt

/information

Nettoomsättningen för kvartalet uppgick till 2,43 (2,53) MSEK, vilket var i linje med föregående år. Nettoomsättningen härrör huvudsakligen från våra arbetsplatsmattor, gjutna mattor och från avtalet med SDAB.

Rörelseresultatet för kvartalet uppgick till -3,62 (-2,57) MSEK. Rörelsekostnaderna för perioden ökade med 41% vilket främst beror på årets extremvinter i norr som medfört betydande extrakostnader av minst -595 TSEK för fastighetsreparationer, snöskottning och nästan dubblade elpriser.

Arbetet med att fokusera verksamheten fortsätter vilket medfört extrakostnader för färdigställande av maskiner/maskinutrustning, inhyrd personal och tjänster som kräver specialistkompetens till en kostnad av ca -300 TSEK samt ökade av- och nedskrivningar med -830 (-588) TSEK.

Under perioden 8 april - 19 april 2024 har innehavare av teckningsoptioner i EcoRub AB av serie 2023/2024 TO 6 kunnat teckna aktier med stöd av teckningsoptioner. Totalt nyttjades 44 659 760 teckningsoptioner för teckning av 44 659 760 aktier, vilket motsvarar en nyttjandegrad om cirka 90,42 procent. Genom nyttjandet av teckningsoptionerna har EcoRub tillförts 4,9 MSEK före emissionskostnader vilka beräknas till 0,1 MSEK.

Material

Återvunna plaster - anpassade för produktion

TPE

Mjuka plaster

EcoTPE

- Mångsidiga applikationer
- SEBS baserade
- 30-50 % återvunnen andel

EcoTPV

- Högpresterande TPE-material
- *Thermoplastic vulcanizates*
- 30% återvunnen andel

EcoAdd

Material för 3D-printing

- Pellets för storskalig 3D-printing
- Anpassat för industriell tillverkning
- 80-100% återvunnen andel

TPRR®

Hårdare plastmaterial

- Återvunnen plast & gummi
 - EPDM
 - SBR från bildäck
- 80-100% återvunnen andel

Marknad

Plast

Plast används till otaligt många produkter inom applikationer för bilindustrin, förpackningar, byggnationer, lantbruk, hushåll, fritid, sport och elektronik. År 2021 tillverkades 390 miljoner ton plast i världen varav 57 miljoner ton i Europa.¹ Den globala plastindustrin har visat stark tillväxt och expanderat över 20 gånger från 15 miljoner producerade ton år 1964 till över 300 miljoner ton 50 år senare. Tillväxten förväntas fortsätta och nå över 1000 miljoner ton till 2050.²

Den historiska tillväxten är förknippad med avfallsberoenden följt av nyproduktion och endast en mindre andel av all globalt producerad plast materialåtervinns. Detta skapar en produktion och konsumtion som inte är hållbar.³⁻⁴ Återvinningsgraden måste öka markant och öka i snabbare takt än den växande plastindustrin.

EcoRub tillhandahåller marknaden med material som innehåller 30-100 % återvunnen andel.

Återvinning av produkter till nya material, återanvändning av produkter och bio-baserade råmaterial är vägar framåt för att nå en hållbar produktion och konsumtion. Cirkulär materialanvändning där befintliga resurser tas om hand för produktion av nya material är viktigt för en hållbar produktion. Plast är huvudsakligen fossilbaserat och återvinning istället för nyproduktion minskar generellt växthusgasutsläppen med 1.1-3.0 kg CO₂ per kg plast.⁴ Denna minskning av CO₂ utsläpp per kg blir betydande i och med de enorma volymer plast som tillverkas årligen globalt. Mekanisk återvinning tillsammans med andra tekniker måste minska plastindustrins miljöpåverkan för att bidra till att nå klimatmålen.

¹ PlasticsEurope, Plastics - the Facts 2022 (2022)

² Ellen MacArthur Foundation, The New Plastics Economy: Rethinking the future of plastics & catalysing action (2017)

³ Geyer R, Jambeck JR, Law KL. Production, use, and fate of all plastics ever made. *Sci Adv.* 2017 Jul 19;3(7)

⁴ Bauer, F., Nielsen, T., Nilsson, L. J., Palm, E., Ericsson, K., Fråne, A., & Cullen, J. M. (2022). Plastics and climate change breaking carbon lock-ins through three mitigation pathways. *One Earth*, 5(4)

TPE

En viktig del av plastmarknaden består av mjuka gummiliknande plaster som kallas *Thermoplastic Elastomers* (TPE). Cirka 4 miljoner ton TPE tillverkas årligen globalt sett och marknaden förväntas växa med upp emot 10% årligen.⁵ Materialen är avancerade och därmed dyra plaster som utvecklades relativt sent jämfört med basplasterna. TPE-material ersätter främst gummi då produkter av TPE enkelt kan tillverkas på samma sätt som för övriga plaster genom formsprutning. Formsprutning är mycket effektivare än vulkning som används vid tillverkning av gummiprodukter. Dessutom ersätter TPE utöver gummi även andra vanliga plastmaterial som till exempel PVC. Applikationer för TPE material finns huvudsakligen inom bilindustrin som utgör över 40% följt av byggindustrin och flertalet andra områden med otaliga applikationer.

TPE material kan smältas ned, formas om och mekaniskt återvinnas som plaster. Men marknaden saknar återvunna TPE alternativ som kan tillverkas i stor skala. Samtidigt är återvinning av TPE sällsynt vilket resulterar i att TPE marknaden expanderar baserat på nytillverkning och därmed användning av fossila råmaterial. På senare tid har antalet olika specifika TPE material ökat med specialanpassade egenskaper. EcoRub tillverkar återvunna TPS och TPV material som är bland de största TPE kategorierna. EcoRub fokuserar på hög kvalitet både angående materialegenskaper och anpassning till produktion. Samtidigt är hållbarhetsaspekten central och materialen består av 30-50 % återvunnen andel.

EcoRub har påbörjat ett samarbete med Satic-Alcan, global återförsäljare av plast och gummimaterial. Satic-Alcan erbjuder EcoRubs material till sina kunder i Europa.

Additiv tillverkning

Additiv tillverkning som ofta benämns med 3D-printing skiljer sig markant från konventionell tillverkningsindustri i och med att produkter byggs upp lager för lager. 3D-printing har stor potential och har konkurrensfördelar för tillverkning av komplexa produkter både gällande design och materialkombinationer samt effektiv tillverkning med mindre mängd genererat avfall.⁶ Att komplexa geometrier kan tillverkas med 3D-printing kan göra tekniken mycket konkurrenskraftig inom flera områden, till exempel för prototypframställning och för effektiv tillverkning av gjutformar.

Utmaningar för den additiva tillverkningsindustrin antas vara råmaterial och att påvisa robust tillverkning av funktionella produkter. Inom olika tekniker för 3D-printing kan råmaterialens form bestå av geometrier specifika för den additiva industrin.⁷ EcoRub fokuserar på storskalig 3D-printing där råmaterial utgörs av plast i form av pellets bestående av samma dimensioner som för övriga plastindustrin. Detta ger en effektiv och ekonomisk produktion av råmaterial samt effektiv tillverkning av produkter.

EcoRub har påbörjat ett samarbete med KraussMaffei, världsledande tillverkare av maskiner och system för produktion och bearbetning av plast och gummi. I samarbetet utvecklar EcoRub återvunna material för KraussMaffeis granulät-baserade storskaliga skrivare som leder till enkel bearbetning, hög produktkvalitet, låg styckkostnad och ett brett spektrum av applikationer.

Nyttillverkade plaster finns i stor variation inom 3D-printing men EcoRub bidrar till miljömässigt hållbara material till denna nya gren inom plastindustrin. Cirkulär materialanvändning inom additiv tillverkning kommer vara centralt för att inte skapa nya avfallsberoenden utav plast under denna revolutionära del av plastindustrin.

⁵ <https://interplasinsights.com/plastic-industry-insights/smithers%E2%80%99-latest-expert-study-the-future-of-thermoplastic-el/>

⁶ ACS Sustainable Chem. Eng. 2022, 10, 6, 1983-1985

⁷ Syed A.M. Tofail, Elias P. Koumoulos, Amit Bandyopadhyay, Susmita Bose, Lisa O'Donoghue, Costas Charitidis. (2018). Additive manufacturing: scientific and technological challenges, market uptake and opportunities. Materials Today. <https://doi.org/10.1016/j.mattod.2017.07.001>

Produkter

Gjutna produkter av gummi

Marknad

Gummi används liksom plast för olika funktioner i samhället och inom industrin. Plast kan återvinnas mekaniskt genom omsmältning till nya produkter. Gummi kan till skillnad från plast inte smältas om och är därmed svårare att återvinna och går ofta till förbränning för energiåtervinning.

Inom gummiindustrin genereras ofta avfall i tillverkningsprocessen av produkter, utöver avfallet av produkter efter användningsfasen. Bara i Sverige uppgår industriellt genererat gummiavfall till betydande mängder av flertalet olika gummimaterial. Angående uttjänta gummiprodukter så genererar bara bildäcken årligen cirka 90 000 ton avfall inom Sverige.

EcoRubs affärsområde inom gummiprodukter fokuserar på att hållbart återvinna gummiavfall till nya applikationer i stället för att gummiavfall går till förbränning. Gymgolv kan till exempel tillverkas av återvunna bildäck där den återvunna produkten har avsevärt längre livstid än bildäcken. EcoRubs tillverkning automatiseras för att konkurrera på en global marknad. Mer avancerade produkter kan tillverkas för att öka antalet möjliga applikationer till flertalet marknader.

Våra varumärken



Resultaträkning

Belopp i kr	2024-01-01 2024-03-31	2023-01-01 2023-03-31	2023-01-01 2023-12-31
Nettoomsättning	2 428 453	2 533 464	11 029 978
Förändring lager av färdiga varor	-19 662	485 227	916 137
Aktiverat arbete	397 967	503 250	2 074 883
Övriga intäkter	176 181	277 899	1 527 521
Summa rörelseintäkter	2 982 939	3 799 840	15 548 519
Rörelsekostnader			
Råvaror och förnödenheter	-1 328 050	-1 536 231	-4 935 115
Övriga externa kostnader	-2 419 084	-1 598 921	-7 516 067
Personalkostnader	-2 026 968	-2 618 022	-9 411 625
Av- och nedskrivningar	-830 662	-587 768	-3 026 227
Övriga rörelsekostnader	-2 520	-25 439	-45 671
<i>Summa rörelsekostnader</i>	<i>-6 607 283</i>	<i>-6 366 381</i>	<i>-24 934 704</i>
Rörelseresultat	-3 624 344	-2 566 541	-9 386 185
Resultat från finansiella poster			
Ränteintäkter och liknande poster	268	83	828
Räntekostnader och liknande poster	-33 170	-94 917	-436 499
Summa finansiella poster	-32 902	-94 834	-435 671
Resultat efter finansiella poster	-3 657 247	-2 661 375	-9 821 856
Skatt på periodens resultat		3 130	6 350
Periodens resultat	-3 657 247	-2 658 245	-9 815 506

Balansräkning

TILLGÅNGAR

Belopp i kr	2024-03-31	2023-03-31	2023-12-31
Immateriella anläggningstillgångar			
Balanserade utv.kostnader och arbeten	7 839 389	5 869 789	7 441 422
Koncessioner, patent, licenser, varumärken samt liknande rättigheter	386 904	59 769	396 283
Goodwill	-	-	-
Summa immateriella anläggningstillgångar	8 226 294	5 929 558	7 837 705
Materiella anläggningstillgångar			
Byggnader och mark	8 089 104	16 700 000	12 004 358
Inventarier, verktyg och installationer	13 328 627	14 740 544	12 213 605
Summa materiella anläggningstillgångar	21 417 731	31 440 544	24 217 963
Finansiella anläggningstillgångar			
Andra långfristiga värdepapper	5 000	5 000	5 000
Summa finansiella anläggningstillgångar	5 000	5 000	5 000
Summa anläggningstillgångar	29 649 025	37 375 103	32 060 668
Omsättningstillgångar			
Varulager			
Råvaror och förnödenheter	2 362 670	2 912 861	2 304 822
Färdiga varor och handelsvaror	849 302	1 336 287	1 767 197
Summa varulager	3 211 973	4 249 148	4 072 019
Kortfristiga fordringar			
Kundfordringar	1 354 515	1 021 367	1 886 152
Skattefordringar	114 798	552 073	219 354
Övriga fordringar	171 383	117 461	164 538
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	1 311 561	688 440	1 010 334
Summa kortfristiga fordringar	2 952 257	2 379 340	3 280 379
Kassa och bank	1 120 304	621 455	4 511 472
Summa omsättningstillgångar	7 284 534	7 249 944	11 863 870
SUMMA TILLGÅNGAR	36 933 559	44 625 047	43 924 538

EGET KAPITAL OCH SKULDER

Belopp i kr	2024-03-31	2023-03-31	2023-12-31
Eget kapital			
Bundet eget kapital			
Aktiekapital	691 469	592 687	691 469
Ej registrerat aktiekapital	-	15 000	15 000
Uppskrivningsfond	3 885 180	12 990 929	4 404 101
Fond för utvecklingskostnader	7 839 389	5 869 789	7 441 422
Summa bundet kapital	12 416 038	19 468 405	12 551 992
Fritt eget kapital			
Överkursfond	75 502 297	64 814 928	75 487 297
Balanserad vinst eller förlust	-77 739 637	-63 206 872	-64 778 505
Periodens resultat	-3 636 494	-2 656 645	-9 815 506
Summa fritt eget kapital	-5 873 834	-1 048 589	893 287
Summa eget kapital	6 542 204	18 419 817	13 445 278
Avsättningar			
Uppskjuten skatteskuld	1 007 994	214 891	2 720 396
Summa uppskjuten skatteskuld	1 007 994	214 891	2 720 396
Långfristiga skulder			
Lån för maskiner och inventarier	3 411 924	4 332 144	3 661 271
Övriga långfristiga skulder	23 764 900	18 821 050	22 575 303
Summa långfristiga skulder	27 176 824	23 153 194	26 236 575
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	1 452 378	1 130 313	1 152 771
Skatteskulder	7 485	58 620	-238 744
Övriga kortfristiga skulder	746 674	913 760	608 262
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	-	736 052	0
Summa kortfristiga skulder	2 206 536	2 838 745	1 522 290
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER	36 933 559	44 626 647	43 924 538

Styrelse



Pär Dunder, f. 1963. Styrelseordförande

invald 2019

Pär Dunder är utbildad vid officershögskolan och har en underliggande ingenjörsexamen. Han är dessutom certifierad och diplomerad styrelseledamot och styrelseordförande via Styrelseakademien. Hans yrkeskarriär har innehållit olika former av ledningsbefattningar inom IT och miljöteknikbranschen. Pär har mångårig styrelseerfarenhet från såväl noterade som onoterade bolag, han är idag VD vid W3 Energy.

Aktieinnehav: 36.000 aktier.



Kajsa Hedberg, f. 1968. Styrelseledamot,

invald 2021

Kajsa Hedberg är utbildad civilingenjör i teknisk fysik och teknologie licentiat i systemanalys vid Uppsala Universitet, hon har även en MBA från Wharton, University Pennsylvania. Kajsa har gedigen erfarenhet av verksamhetsutveckling och företagsledning från roller som VD, managementkonsult och ett flertal styrelseuppdrag. De senaste 15 åren har hon arbetat i energi- och återvinningsbranschen men även med innovation, startups och kommersialisering av forskning. Kajsa är idag VD för C4 Energi AB. Hon är även certifierad och diplomerad styrelseledamot och styrelseordförande via Styrelseakademien.

Aktieinnehav: 25.125 aktier.



Anders Färnlöf, f. 1966. Styrelseledamot,

invald 2020

Anders Färnlöf är utbildad civilingenjör i materialteknik vid KTH i Stockholm. Han har varit i ledande internationella befattningar inom Tieto, SonyEricsson och Ericsson under stor del av sin yrkeskarriär. Hans arbete de senaste 10 åren har varit helt inriktade på att skapa och utveckla nya affärer med nya kunder och gå in i nya marknader. Anders Färnlöf är idag affärsutvecklare på Svensk Däckåtervinning med uppdraget att växa den svenska marknaden för materialåtervunnet gummi.

Aktieinnehav: 1.727.492 aktier, samt 7.500.000 teckningsoptioner.



Petra Kreij, f. 1968. Styrelseledamot,
invald 2020

Petra Kreij är utbildad civilingenjör inom industriell ekonomi med inriktning mot kemi. Petra har en tung industriell bakgrund då hon varit verksam inom svensk och internationell industri under 30 år. Hon har haft olika roller inom produktionsprocess, utveckling, teknisk marknadsservice samt inom inköp. Petra har dessutom varit försäljningschef under 10 år inom pigment till pappers- och plastindustrin. Petra jobbar som produktchef på specialkemikalieföretaget Nouryon, produkterna säljs på en internationell marknad. Petra har styrelseerfarenhet från både startupföretag och innovationsbolag. Petra är certifierad styrelseledamot och CSR-utbildad via Styrelseakademien samt har en diplomerad utbildning i ekonomi för styrelse och ledning via Styrelsebalans. Petra tog även en MBA vid Blekinge Tekniska Högskola 2022 och gjorde ett masterarbete inom innovationers påverkan på ekonomisk tillväxt och kolavtrycket.

Aktieinnehav: 60.000 aktier.



Sven-Eric Svensson, f. 1952. Styrelseledamot,
invald 2109

Verksam i plastbranschen sedan tidigt 70-tal. Arbetat inom råvaruindustrin i 15 år med bearbetningsteknik, senaste åren som tekniskt ansvarig för formsprutningsmarknaden. Ansvarig för uppbyggnad av ett stort formsprutningsföretag och därefter produktionschef i bolaget. Drivit eget plastföretag sedan 1992. Närmare 35 års erfarenhet av maskin och verktygsupphandling. Arbetar idag framför allt med verktygsupphandling och produktutveckling. Mer än 40 års erfarenhet av olika styrelseuppdrag varav närmare 20 år i olika bankstyrelser. Sitter idag förutom i EcoRub AB styrelse i styrelsen för affärsutvecklingsföretaget Norrskenet AB.

Aktieinnehav: 160.000 aktier.

VD



Anders Färnlöf, f. 1966. Tillförordnad verkställande direktör, tillträdde 2023

Anders Färnlöf är utbildad civilingenjör i materialteknik vid KTH i Stockholm. Han har varit i ledande internationella befattningar inom Tieto, SonyEricsson och Ericsson under stor del av sin yrkeskarriär. Hans arbete de senaste 10 åren har varit helt inriktade på att skapa och utveckla nya affärer med nya kunder och gå in i nya marknader. Anders Färnlöf är idag affärsutvecklare på Svensk Däckåtervinning med uppdraget att växa den svenska marknaden för materialåtervunnet gummi.

Aktieinnehav: 1.727.492 aktier, samt 7.500.000 teckningsoptioner.

Övriga ledande befattningshavare



Eric Westerberg, f. 1980. Produktionschef, tillträdde 2022

Eric Westerberg är utbildad Maskiningenjör från Umeå Universitet. Eric har mångårig erfarenhet att driva företag inom tillverkningsindustrin samt projektledning inom produkt och processutveckling. Under åren har Eric's arbete inom utveckling bland annat uppmärksammats genom att Eric fick motta stipendiet från Anders Walls stiftelse inom lantbruksutveckling 2014 samt genom det omskrivna hobbyprojektet ubåten, som sjösattes 2007.

Aktieinnehav: 525.000 aktier.



Mattias Marklund, f. 1988. Materialutveckling tillträdde 2020

Mattias Marklund är doktor i fiber- och polymervetenskap från KTH i Stockholm. Mattias har även en bakgrund inom teknisk fysik med materialutveckling från Uppsala universitet och erfarenhet av materialutveckling av polymera material inom kabelindustrin från ABB Corporate Research i Västerås samt från doktorsutbildningen.

Aktieinnehav: 233.333 aktier, samt 2.500.000 teckningsoptioner.



Alexandra Berglund, f. 1987. Kvalitet, Miljö och Produktionsstöd, tillträdde 2023

Alexandra Berglund är utbildad Maskiningenjör från Umeå Universitet. Alexandra har mångårig erfarenhet från tillverkningsindustri, process- och produktutveckling på små och stora företag med roller inom projektledning, kvalitet, produktionsteknik och inköp.

Aktieinnehav: 0 aktier.



Peder Nilsson, f. 1971. Sales Area Manager, tillträdde 2023

Peder Nilsson har mer än 25 års erfarenhet från teknisk försäljning och produktutveckling i tidigare tjänster inom el, automation och medicinteknik. Han har även drivit eget företag inom radio och tv. Tidigare tjänster har han jobbat med Projektledning, Teknisk support, Sälj, Produktutveckling, Service, VD.

Aktieinnehav: 126 666 aktier.

Revisor

BRIGHT Redovisning och Revision

Storgatan 31C
931 32 Skellefteå
Tel 0910- 48 99 50

Huvudansvarig revisor:

Joel Brännström auktoriserad revisor
Storgatan 31C
931 32 Skellefteå
Tel 0910- 48 99 50
Medlemmar i FAR



EcoRub AB
Hökmark 114
932 93 LÖVÅNGER
SWEDEN
Phone: +46 913-247 80
E-mail: info@ecorub.se
Website: www.ecorub.se