



Kvartalsrapport Q3 2023

Sammandrag

Q3 2023

- Betydande reducering av förlusterna jämfört med de två föregående kvartalen, med en minskning av 54% jämfört med kvartal 2 och 41% jämfört med kvartal 1, trots ökade avskrivningar
- Tredubblad nettoomsättning under perioden Q1-Q3 2023 jämfört med samma period 2022
- Offentliggör och genomför en framgångsrik företrädesemission
- Tecknar LOI med Safic-Alcan som distributör för försäljning av återvunna TPE-material inom de nordiska länderna
- Svensk Däckåtervinning bygger ny fabrik i Ånåset. Anläggningen ska drivas av EcoRub gällande verksamheten för däckklippning med ett kontraktvärde på 55 miljoner över 10 års tid.
- Påbörjat materialsamarbete med Krauss-Maffei som är världsledande inom tillverkning av storskaliga industriella 3D-printers, där vi blir deras enda leverantör av återvunna 3D-printmaterial

Siffror i kortform

| | Jan-Sept 2023 | Jan-Sept 2022 | Juli-Sept 2023 | Juli-Sept 2022 |
|-----------------------------------|---------------|---------------|----------------|----------------|
| Nettoomsättning för perioden | 8 442 940 | 2 710 857 | 2 888 528 | 947 371 |
| Resultat efter finansiella poster | -6 931 199 | -6 689 085 | -1 580 181 | -1 317 327 |
| Antalet aktier | 296 349 567 | 296 349 567 | 296 349 567 | 296 349 567 |
| Resultat per aktie | -0,02 | -0,02 kr | -0,005 kr | -0,004 kr |
| Likvida medel vid periodens slut | 312 925 | 5 343 609 | 312 925 | 5 343 609 |

Redovisningsprinciper

Denna kvartalsrapport har upprättats i enlighet med ÅRL och Bokföringsnämndens allmänna råd. Om inget annat framgår är principerna desamma som i senaste årsredovisningen.

Denna rapport har inte varit föremål för särskild granskning av företagens revisorer.

Kommande Q4-rapport publiceras 25 januari 2024.



VD-kommentar till perioden

Kära aktieägare,

Det är med stor glädje och inspiration som jag den 15:e november, tillträdde som tillförordnad VD för EcoRub. Redan efter min hittills korta tid som VD, är jag stärkt i min tro på att EcoRub har de förutsättningar som behövs, för att växa till en stor tillverkare av återvunna kvalitetsmaterial och produkter.

Arbetet med att etablera våra återvunna mjuka TPE-plaster på marknaden utvecklas på ett mycket spännande sätt. Kunder, utvecklingspartners och materialdistributörer bekräftar, att vi idag är det enda företaget som kan producera, kvalitetssäkra och leverera återvunna TPE-material, som klarar att möta samma krav som nya material. Det är därför som globala materialdistributörer såsom Safic-Alcan, vill samarbeta med EcoRub och sälja våra material.

Även etableringen av våra återvunna 3D-printmaterial på marknaden har en bra utveckling. Här är vår strategi att tillsammans med industriella samarbetspartners växa i takt med den europeiska marknaden. Under perioden har vi bland annat inlett ett nytt samarbete med den globala 3D-print tillverkaren, Krauss-Maffei. Där kommer våra material vara de enda återvunna materialen som de rekommenderar till sina kunder.

Det är tveklöst så att med den interna expertis som finns, kombinerat med den partnerstruktur vi bygger upp, kan vi konkurrera på absolut högsta nivå både i Sverige och internationellt. Samtidigt som vi nu skapat grundförutsättningar med en bred materialportfölj, är det nödvändigt att fortsätta det omfattande arbetet med att industrialisera bolaget, utöka partnerstrukturen och kommersialisera våra material.

Vi kommer att arbeta systematiskt med att bygga ett starkt kvalitetserbjudande med leveransförmåga, med målet att etablera oss som marknads förstahandsval för återvunna kvalitetsmaterial. EcoRub har ett team av mycket kompetenta medarbetare inom viktiga områden för att möjliggöra nästa steg i bolagets kommersiella utveckling. Personligen ser fram emot att få fortsätta utvecklingen av EcoRub och leda arbetet med bolagets fortsatta kommersialisering.



Anders Färnlöf
VD, EcoRub AB

Finansiell översikt /information

Vår starka tillväxt fortsatte även under sommaren trots att den innebär en minskning i våra kunders aktiviteter. Nettoomsättningen, 2888 TSEK, var 3 gånger större än för motsvarande kvartal 2022. Det nya avtalet med Granngården och samarbetet med SDAB, är stark bidragande till den goda omsättningen.

Kvartalets betydande reducering av förlusterna, -1580 TSEK jämfört med -3461 TSEK för Q2 och -2656 TSEK för Q1, beror främst på ökade intäkter och minskade personalkostnader.

Beslutet om att uppvärdera fastigheten och som resultat av vår utökade maskinpark, har periodens avskrivningar ökat till 908 TSEK.

Väsentliga händelser efter periodens utgång

Företrädesemissionen som offentliggjordes den 13:e september och avslutades den 11:e oktober, tecknades till 100%. Totalt tecknades 27 820 062 units med stöd av uniträtter, motsvarande cirka 6,1 MSEK och 21 571 532 units, motsvarande cirka 4,7 MSEK, tecknades utan stöd av uniträtter, varav betalning för units motsvarande cirka 2,9 MSEK erläggs genom kvittning av fordran till bolagets störste aktieägare Svante Larsson. Sammantaget innebär det att bolaget tillförs cirka 7,9 MSEK i likvida medel före emissionskostnader, vilka uppgår till 0,6 MSEK.

Anders Färnlöf tar över som tillförordnad verkställande direktör och lämnar därmed rollen som styrelsens ordförande, men kvarstår som styrelseledamot.

Den nuvarande styrelseledamoten Pär Dunder tar över rollen som styrelsens ordförande.

Material

Återvunna plaster - anpassade för produktion

EcoTPESuper

Mjuka plaster

TPRR®

Hårda plaster

EcoAdd

Additiv tillverking

Kundcirkularitet®

• Up-cycling av plast & gummi till nya material

TPS

- Stor marknadspotential inom TPE-marknaden
- Mångsidiga generella applikationer
- 30-50% återvunnen andel

TPV

- Stor marknadspotential inom TPE-marknaden
- Högpresterande TPE-material
- 30% återvunnen andel

Marknad

Plast

Plast används till otaligt många produkter inom applikationer för bilindustrin, förpackningar, byggnationer, lantbruk, hushåll, fritid, sport och elektronik. År 2021 tillverkades 390 miljoner ton plast i världen varav 57 miljoner ton i Europa.¹ Den globala plastindustrin har visat stark tillväxt och expanderat över 20 gånger från 15 miljoner producerade ton år 1964 till över 300 miljoner ton 50 år senare. Tillväxten förväntas fortsätta och nå över 1000 miljoner ton till 2050.²

Den historiska tillväxten är förknippad med avfallsberoenden följt av nyproduktion och endast en mindre andel av all globalt producerad plast materialåtervinns. Detta skapar en produktion och konsumtion som inte är hållbar.³⁻⁴ Återvinningsgraden måste öka markant och öka i snabbare takt än den växande plastindustrin.

EcoRub tillhandahåller marknaden med material som innehåller 30-100 % återvunnen andel.

Återvinning av produkter till nya material, återanvändning av produkter och bio-baserade råmaterial är vägar framåt för att nå en hållbar produktion och konsumtion. Cirkulär materialanvändning där befintliga resurser tas om hand för produktion av nya material är viktigt för en hållbar produktion. Plast är huvudsakligen fossilbaserat och återvinning istället för nyproduktion minskar generellt växthusgasutsläppen med 1.1-3.0 kg CO₂ per kg plast.⁴ Denna minskning av CO₂-utsläpp per kg blir betydande i och med de enorma volymer plast som tillverkas årligen globalt. Mekanisk återvinning tillsammans med andra tekniker måste minska plastindustrins miljöpåverkan för att bidra till att nå klimatmålen.

¹ PlasticsEurope, Plastics - the Facts 2022 (2022)

² Ellen MacArthur Foundation, The New Plastics Economy: Rethinking the future of plastics & catalysing action (2017)

³ Geyer R, Jambeck JR, Law KL. Production, use, and fate of all plastics ever made. Sci Adv. 2017 Jul 19;3(7)

⁴ Bauer, F., Nielsen, T., Nilsson, L. J., Palm, E., Ericsson, K., Fråne, A., & Cullen, J. M. (2022). Plastics and climate change breaking carbon lock-ins through three mitigation pathways. One Earth, 5(4)

TPE

En viktig del av plastmarknaden består av mjuka gummiliknande plaster som kallas *Thermoplastic Elastomers* (TPE). Cirka 4 miljoner ton TPE tillverkas årligen globalt sett och marknaden förväntas växa med upp emot 10% årligen.⁵ Materialen är avancerade och därmed dyra plaster som utvecklades relativt sent jämfört med basplasterna. TPE-material ersätter främst gummi då produkter av TPE enkelt kan tillverkas på samma sätt som för övriga plaster genom formsprutning. Formsprutning är mycket effektivare än vulkning som används vid tillverkning av gummiprodukter. Dessutom ersätter TPE utöver gummi även andra vanliga plastmaterial som till exempel PVC. Applikationer för TPE material finns huvudsakligen inom bilindustrin som utgör över 40% följt av byggindustrin och flertalet andra områden med otaliga applikationer.

TPE material kan smältas ned, formas om och mekaniskt återvinnas som plaster. Men marknaden saknar återvunna TPE alternativ som kan tillverkas i stor skala. Samtidigt är återvinning av TPE sällsynt vilket resulterar i att TPE marknaden expanderar baserat på nytillverkning och därmed användning av fossila råmaterial. På senare tid har antalet olika specifika TPE material ökat med specialanpassade egenskaper. EcoRub tillverkar återvunna TPS och TPV material som är bland de största TPE kategorierna. EcoRub fokuserar på hög kvalitet både angående materialegenskaper och anpassning till produktion. Samtidigt är hållbarhetsaspekten central och materialen består av 30-50 % återvunnen andel.

Additiv tillverkning

Additiv tillverkning som ofta benämns med 3D-printing skiljer sig markant från konventionell tillverkningsindustri i och med att produkter byggs upp lager för lager. 3D-printing har stor potential och har konkurrensfördelar för tillverkning av komplexa produkter både gällande design och materialkombinationer samt effektiv tillverkning med mindre mängd genererat avfall.⁶ Att komplexa geometrier kan tillverkas med 3D-printing kan göra tekniken mycket konkurrenskraftig inom flera områden, till exempel för prototypframställning och för effektiv tillverkning av gjutformar.

Utmaningar för den additiva tillverkningsindustrin antas vara råmaterial och att påvisa robust tillverkning av funktionella produkter. Inom olika tekniker för 3D-printing kan råmaterialens form bestå av geometrier specifika för den additiva industrin.⁷ EcoRub fokuserar på storskalig 3D-printing där råmaterial utgörs av plast i form av pellets bestående av samma dimensioner som för övriga plastindustrin. Detta ger en effektiv och ekonomisk produktion av råmaterial samt effektiv tillverkning av produkter.

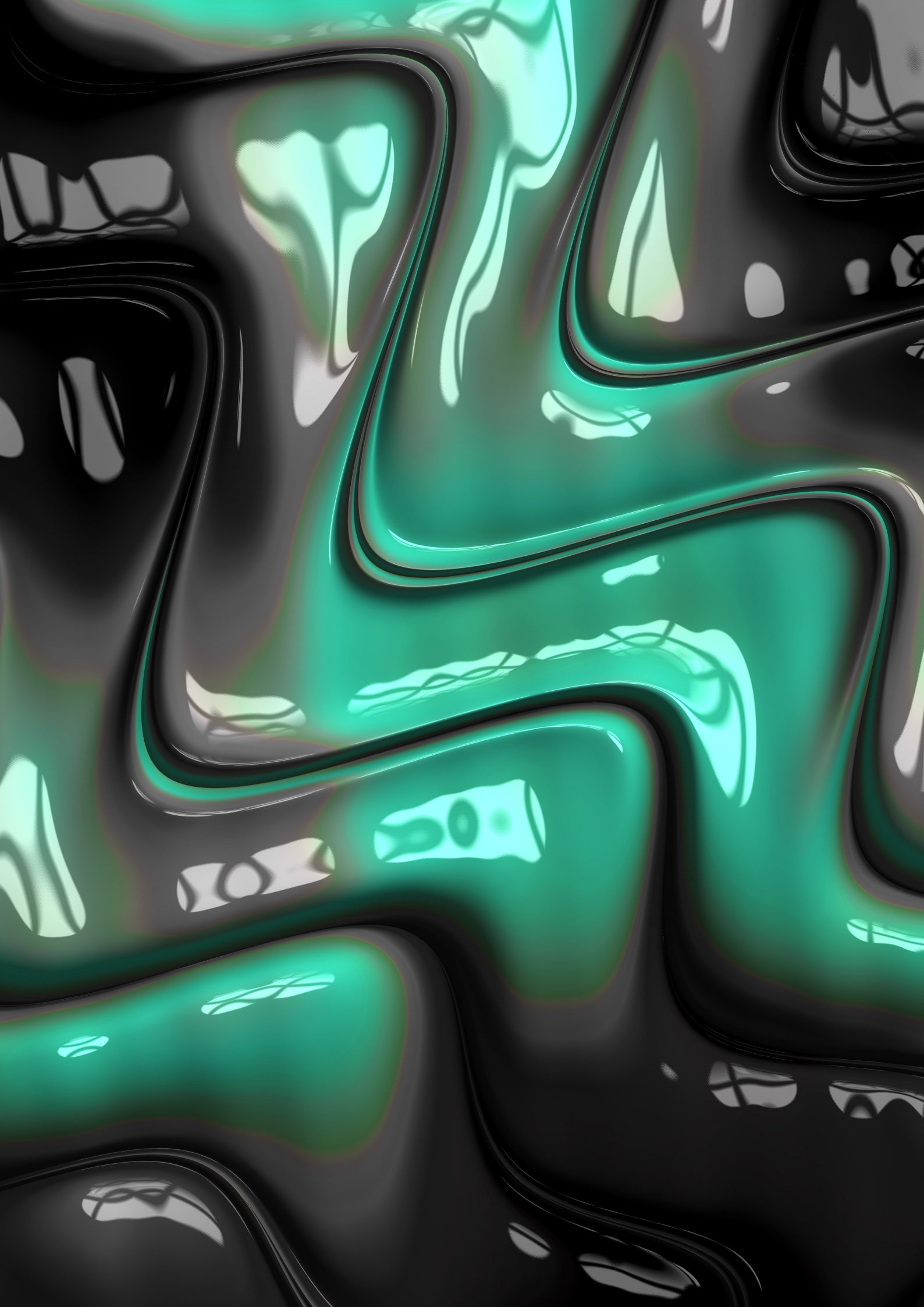
EcoRub har påbörjat ett samarbete med KraussMaffei, världsledande tillverkare av maskiner och system för produktion och bearbetning av plast och gummi. I samarbetet utvecklar EcoRub återvunna material för KraussMaffeis granulät-baserade storskaliga skrivare som leder till enkel bearbetning, hög produktkvalitet, låg styckkostnad och ett brett spektrum av applikationer.

Nyttillverkade plaster finns i stor variation inom 3D-printing men EcoRub bidrar till miljömässigt hållbara material till denna nya gren inom plastindustrin. Cirkulär materialanvändning inom additiv tillverkning kommer vara centralt för att inte skapa nya avfallsberoenden utav plast under denna revolutionära del av plastindustrin.

⁵ <https://interplasinsights.com/plastic-industry-insights/smithers%E2%80%99-latest-expert-study-the-future-of-thermoplastic-el/>

⁶ ACS Sustainable Chem. Eng. 2022, 10, 6, 1983-1985

⁷ Syed A.M. Tofail, Elias P. Koumoulos, Amit Bandyopadhyay, Susmita Bose, Lisa O'Donoghue, Costas Charitidis. (2018). Additive manufacturing: scientific and technological challenges, market uptake and opportunities. *Materials Today*. <https://doi.org/10.1016/j.mattod.2017.07.001>



Produkter

Gjutna produkter av gummi

Marknad

Gummi används liksom plast för olika funktioner i samhället och inom industrin. Plast kan återvinnas mekaniskt genom omsmältning till nya produkter. Gummi kan till skillnad från plast inte smältas om och är därmed svårare att återvinna och går ofta till förbränning för energiåtervinning.

Inom gummiindustrin genereras ofta avfall i tillverkningsprocessen av produkter, utöver avfallet av produkter efter användningsfasen. Bara i Sverige uppgår industriellt genererat gummiavfall till betydande mängder av flertalet olika gummimaterial. Angående uttjänta gummiprodukter så genererar bara bildäcken årligen cirka 90 000 ton avfall inom Sverige.

EcoRubs affärsområde inom gummiprodukter fokuserar på att hållbart återvinna gummiavfall till nya applikationer i stället för att gummiavfall går till förbränning. Gymgolv kan till exempel tillverkas av återvunna bildäck där den återvunna produkten har avsevärt längre livstid än bildäcken. EcoRubs tillverkning automatiseras för att konkurrera på en global marknad. Mer avancerade produkter kan tillverkas för att öka antalet möjliga applikationer till flertalet marknader.

Våra varumärken



ARBERGO



PROFARMA STABLE LINING

Kecokraft

Resultaträkning

| Belopp i kr | 2023-07-01 2023-09-30 | 2022-07-01 2022-09-30 | 2023-01-01 2023-09-30 | 2022-01-01 2022-09-30 |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Nettoomsättning | 2 888 528 | 947 371 | 8 442 940 | 2 710 857 |
| Förändring lager av färdiga varor | 163 066 | 358 192 | 531 549 | 360 627 |
| Aktiverat arbete | 511 373 | 753 254 | 1 584 442 | 1 434 005 |
| Övriga intäkter | 855 505 | 56 104 | 1 211 072 | 424 039 |
| Summa rörelseintäkter | 4 418 472 | 2 114 921 | 11 770 003 | 4 929 528 |
| Rörelsekostnader | | | | |
| Råvaror och förnödenheter | -1 385 863 | -311 314 | -3 913 232 | -1 072 465 |
| Övriga externa kostnader | -1 566 261 | -761 635 | -4 946 989 | -3 892 787 |
| Personalkostnader | -1 986 096 | -1 824 145 | -7 094 871 | -5 182 564 |
| Av- och nedskrivningar | -908 866 | -433 613 | -2 362 081 | -1 067 401 |
| Övriga rörelsekostnader mm | -3 216 | -15 325 | -40 132 | -15 325 |
| <i>Summa rörelsekostnader</i> | <i>-5 850 302</i> | <i>-3 346 033</i> | <i>-18 357 304</i> | <i>-11 230 541</i> |
| Rörelseresultat | -1 431 831 | -1 231 112 | -6 587 301 | -6 301 014 |
| Resultat efter finansiella poster | | | | |
| Ränteintäkter och liknande poster | | | 453 | 104 |
| Räntekostnader och liknande poster | -148 351 | -86 215 | -344 351 | -385 741 |
| Summa finansiella poster | -148 351 | -86 215 | -343 898 | -385 637 |
| Resultat efter finansiella poster | -1 580 181 | -1 317 327 | -6 931 199 | -6 686 650 |
| Skatt på periodens resultat | 0 | 3 130 | 3 130 | 9 390 |
| Periodens resultat | -1 580 181 | -1 314 197 | -6 928 069 | -6 677 260 |

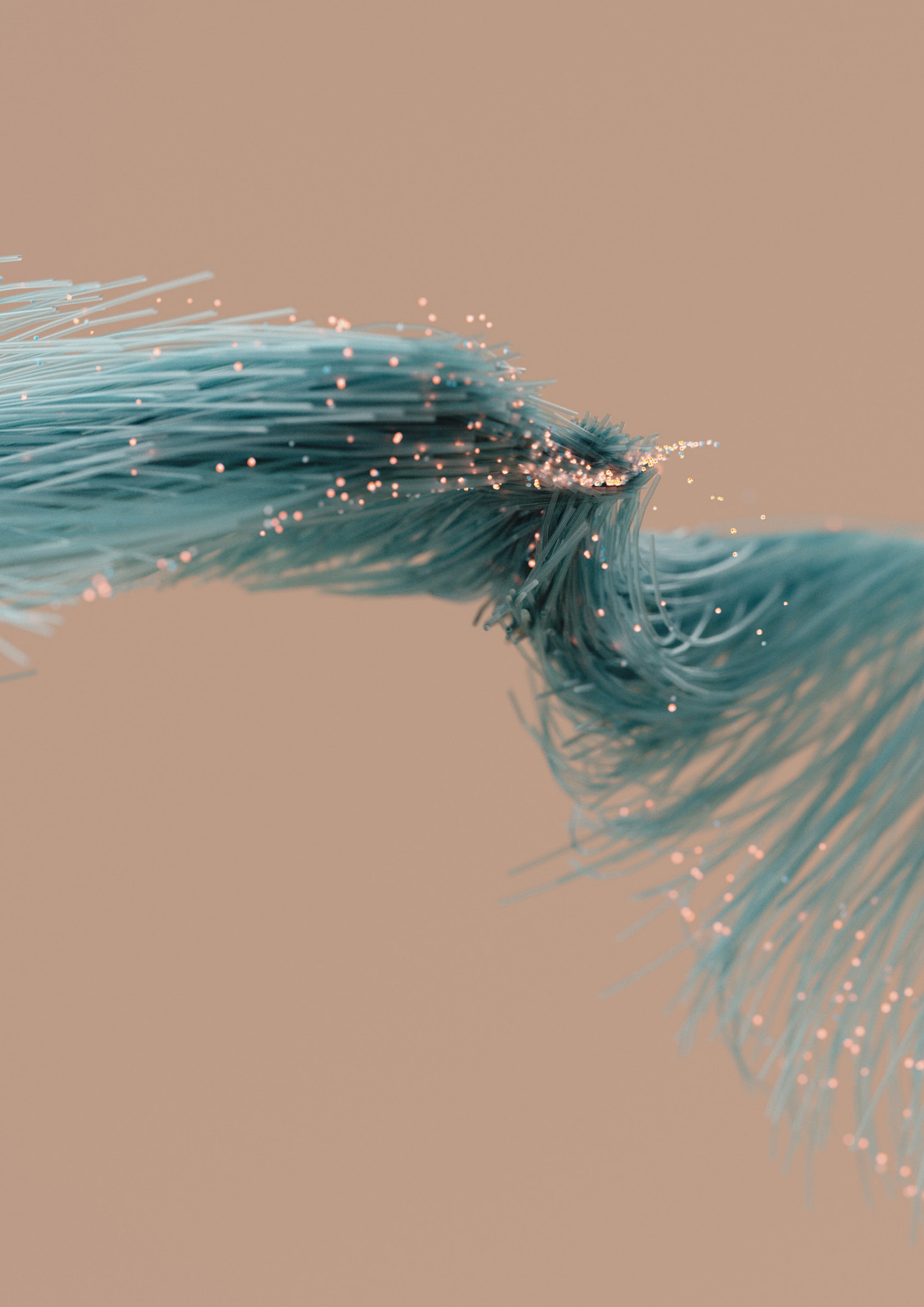
Balansräkning

TILLGÅNGAR

| Belopp i kr | 2023-09-30 | 2022-09-30 | 2022-12-31 |
|---|-------------------|-------------------|-------------------|
| Immateriella anläggningstillgångar | | | |
| Balanserade utv. Kostnader och arbeten | 6 950 981 | 4 763 975 | 5 125 423 |
| Koncessioner, patent, licenser, varumärken samt liknande rättigheter | 269 498 | 65 240 | 313 915 |
| Goodwill | | 15 072 | - |
| Summa immateriella anläggningstillgångar | 7 220 479 | 4 844 287 | 5 439 338 |
| Materiella anläggningstillgångar | | | |
| Byggnader och mark | 16 249 317 | 4 683 970 | 4 610 662 |
| Inventarier, verktyg och installationer | 14 479 812 | 12 143 146 | 12 002 101 |
| Summa materiella anläggningstillgångar | 30 729 129 | 16 827 117 | 16 612 763 |
| Finansiella anläggningstillgångar | | | |
| Andra långfristiga värdepapper | 5 000 | 5 000 | 5 000 |
| Summa finansiella anläggningstillgångar | 5 000 | 5 000 | 5 000 |
| Summa anläggningstillgångar | 37 954 608 | 21 676 404 | 22 057 101 |
| Omsättningstillgångar | | | |
| Varulager | | | |
| Råvaror och förnödenheter | 2 180 360 | 3 277 800 | 3 069 788 |
| Färdiga varor och handelsvaror | 1 418 882 | 434 724 | 851 060 |
| Summa varulager | 3 599 242 | 3 712 523 | 3 920 848 |
| Kortfristiga fordringar | | | |
| Kundfordringar | 3 247 592 | 874 090 | 1 052 357 |
| Skattefordringar | 216 146 | 176 649 | 430 993 |
| Övriga fordringar | 72 450 | 177 125 | 72 450 |
| Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter | 633 034 | 320 696 | 400 932 |
| Summa kortfristiga fordringar | 4 169 222 | 1 548 560 | 1 956 732 |
| Kassa och bank | 312 925 | 5 343 609 | 1 229 426 |
| Summa omsättningstillgångar | 8 081 389 | 10 604 692 | 7 107 006 |
| SUMMA TILLGÅNGAR | 46 035 998 | 32 281 096 | 29 164 107 |

EGET KAPITAL OCH SKULDER

| Belopp i kr | 2023-09-30 | 2022-09-30 | 2022-12-31 |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|
| Eget kapital | | | |
| Bundet eget kapital | | | |
| Aktiekapital | 592 687 | 592 687 | 592 687 |
| Nyemission under registrering | | | |
| Ej registrerat aktiekapital | 15 000 | 15 000 | 15 000 |
| Uppskrivningsfond | 10 485 424 | 852 406 | 840 344 |
| Fond för utvecklingskostnader | 6 950 981 | 4 763 975 | 5 366 539 |
| Summa bundet kapital | 18 044 093 | 6 224 068 | 6 814 570 |
| Fritt eget kapital | | | |
| Överkursfond | 64 814 928 | 64 814 928 | 64 814 928 |
| Balanserad vinst eller förlust | -64 288 064 | -50 742 330 | -51 332 832 |
| Pågående nyemission | | | |
| Periodens resultat | -6 928 069 | -6 677 260 | -11 382 852 |
| Summa fritt eget kapital | -6 401 205 | 7 395 338 | 2 099 244 |
| Summa eget kapital | 11 642 887 | 13 619 406 | 8 913 815 |
| Avsättningar | | | |
| Uppskjuten skatteskuld | 2 720 396 | 221 151 | 218 021 |
| Summa uppskjuten skatteskuld | 2 720 396 | 221 151 | 218 021 |
| Långfristiga skulder | | | |
| Lån för maskiner och inventarier | 3 868 624 | 3 750 510 | 3 719 655 |
| Övriga långfristiga skulder | 25 487 102 | 13 321 050 | 13 321 050 |
| Summa långfristiga skulder | 29 355 726 | 17 071 560 | 17 040 705 |
| Kortfristiga skulder | | | |
| Leverantörsskulder | 1 355 685 | 605 203 | 1 157 968 |
| Skatteskulder | 298 695 | 7 458 | 216 153 |
| Övriga kortfristiga skulder | 662 609 | 251 682 | 550 342 |
| Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter | | 504 637 | 1 067 103 |
| Summa kortfristiga skulder | 2 316 989 | 1 368 979 | 2 991 566 |
| SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER | 46 035 998 | 32 281 096 | 29 164 107 |



Styrelse



Pär Dunder, f. 1963. Styrelseordförande

invald 2019

Pär Dunder är utbildad vid officershögskolan och har en underliggande ingenjörsexamen. Han är dessutom certifierad och diplomerad styrelseledamot och styrelseordförande via Styrelseakademien. Hans yrkeskarriär har innehållit olika former av ledningsbefattningar inom IT och miljöteknikbranschen. Pär har mångårig styrelseerfarenhet från såväl noterade som onoterade bolag, han är idag VD vid W3 Energy.

Aktieinnehav: 36.000 aktier.



Kajsa Hedberg, f. 1968. Styrelseledamot,

invald 2021

Kajsa Hedberg är utbildad civilingenjör i teknisk fysik och teknologie licentiat i systemanalys vid Uppsala Universitet, hon har även en MBA från Wharton, University Pennsylvania. Kajsa har gedigen erfarenhet av verksamhetsutveckling och företagsledning från roller som VD, managementkonsult och ett flertal styrelseuppdrag. De senaste 15 åren har hon arbetat i energi- och återvinningsbranschen men även med innovation, startups och kommersialisering av forskning. Kajsa är idag VD för C4 Energi AB. Hon är även certifierad och diplomerad styrelseledamot och styrelseordförande via Styrelseakademien.

Aktieinnehav: 25.125 aktier.



Anders Färnlöf, f. 1966. Styrelseledamot,

invald 2020

Anders Färnlöf är utbildad civilingenjör i materialteknik vid KTH i Stockholm. Han har varit i ledande internationella befattningar inom Tieto, SonyEricsson och Ericsson under stor del av sin yrkeskarriär. Hans arbete de senaste 10 åren har varit helt inriktade på att skapa och utveckla nya affärer med nya kunder och gå in i nya marknader. Anders Färnlöf är idag affärsutvecklare på Svensk Däckåtervinning med uppdraget att växa den svenska marknaden för materialåtervunnet gummi.

Aktieinnehav: 1.014.100 aktier.



Petra Kreij, f. 1968. Styrelseledamot,
invald 2020

Petra Kreij är utbildad civilingenjör inom industriell ekonomi med inriktning mot kemi. Petra har en tung industriell bakgrund då hon varit verksam inom svensk och internationell industri under 30 år. Hon har haft olika roller inom produktionsprocess, utveckling, teknisk marknadsservice samt inom inköp. Petra har dessutom varit försäljningschef under 10 år inom pigment till pappers- och plastindustrin. Petra jobbar som produktchef på specialkemikalieföretaget Nouryon, produkterna säljs på en internationell marknad. Petra har styrelseerfarenhet från både startupföretag och innovationsbolag. Petra är certifierad styrelseledamot och CSR-utbildad via Styrelseakademien samt har en diplomerad utbildning i ekonomi för styrelse och ledning via Styrelsebalans. Petra tog även en MBA vid Blekinge Tekniska Högskola 2022 och gjorde ett masterarbete inom innovationers påverkan på ekonomisk tillväxt och kolavtrycket.

Aktieinnehav: 60.000 aktier.



Sven-Eric Svensson, f. 1952. Styrelseledamot,
invald 2109

Verksam i plastbranschen sedan tidigt 70-tal. Arbetat inom råvaruindustrin i 15 år med bearbetningsteknik, senaste åren som tekniskt ansvarig för formsprutningsmarknaden. Ansvarig för uppbyggnad av ett stort formsprutningsföretag och därefter produktionschef i bolaget. Drivit eget plastföretag sedan 1992. Närmare 35 års erfarenhet av maskin och verktygsupphandling. Arbetar idag framför allt med verktygsupphandling och produktutveckling. Mer än 40 års erfarenhet av olika styrelseuppdrag varav närmare 20 år i olika bankstyrelser. Sitter idag förutom i EcoRub AB styrelse i styrelsen för affärsutvecklingsföretaget Norrskenet AB.

Aktieinnehav: 0 aktier.

VD



Anders Färnlöf, f. 1966. Tillförordnad verkställande direktör, tillträdde 2023

Anders Färnlöf är utbildad civilingenjör i materialteknik vid KTH i Stockholm. Han har varit i ledande internationella befattningar inom Tieto, SonyEricsson och Ericsson under stor del av sin yrkeskarriär. Hans arbete de senaste 10 åren har varit helt inriktade på att skapa och utveckla nya affärer med nya kunder och gå in i nya marknader. Anders Färnlöf är idag affärsutvecklare på Svensk Däckåtervinning med uppdraget att växa den svenska marknaden för materialåtervunnet gummi.

Aktieinnehav: 1.014.100 aktier.

Övriga ledande befattningshavare



Eric Westerberg, f. 1980. Produktionschef, tillträdde 2022

Eric Westerberg är utbildad Maskiningenjör från Umeå Universitet. Eric har mångårig erfarenhet att driva företag inom tillverkningsindustrin samt projektledning inom produkt och processutveckling. Under åren har Eric's arbete inom utveckling bland annat uppmärksammats genom att Eric fick motta stipendiet från Anders Walls stiftelse inom lantbruksutveckling 2014 samt genom det omskrivna hobbyprojektet ubåten, som sjösattes 2007.

Aktieinnehav: 525.000 aktier.



Mattias Marklund, f. 1988. Materialutveckling tillträdde 2020

Mattias Marklund är doktor i fiber- och polymervetenskap från KTH i Stockholm. Mattias har även en bakgrund inom teknisk fysik med materialutveckling från Uppsala universitet och erfarenhet av materialutveckling av polymera material inom kabelindustrin från ABB Corporate Research i Västerås samt från doktorsutbildningen.

Aktieinnehav: 233.333 aktier.



Alexandra Berglund, f. 1987. Kvalitet, Miljö och Produktionsstöd, tillträdde 2023

Alexandra Berglund är utbildad Maskiningenjör från Umeå Universitet. Alexandra har mångårig erfarenhet från tillverkningsindustri, process- och produktutveckling på små och stora företag med roller inom projektledning, kvalitet, produktionsteknik och inköp.

Aktieinnehav: 0 aktier.

Revisor

BRIGHT Redovisning och Revision

Storgatan 31C
931 32 Skellefteå
Tel 0910- 48 99 50

Huvudansvarig revisor:

Joel Brännström auktoriserad revisor
Storgatan 31C
931 32 Skellefteå
Tel 0910- 48 99 50
Medlemmar i FAR



EcoRub AB
Hökmark 114
932 93 LÖVÅNGER
SWEDEN
Phone: +46 913-247 80
E-mail: info@ecorub.se
Website: www.ecorub.se